

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «САРМАТ»
В.А. Нестеров
«06» 08 2015 г.



ИНСТРУКЦИЯ

По монтажу протектора шлейфового
спирального с заполнителем и фиксатором
производства ООО «САРМАТ»
для соединения двух проводов

ИМ 26* - 2015**

РАЗРАБОТЧИК
Заместитель директора
по технологии и качеству
С.Е. Колесник



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Шлейфовый протектор ПШС-Т-(D)/05 предназначен для соединения двух сталеалюминевых проводов в шлейфах на опорах линий электропередач. Конструкция не подвержена перемагничиванию. Ниже изображён комплект шлейфового протектора, в который входит:

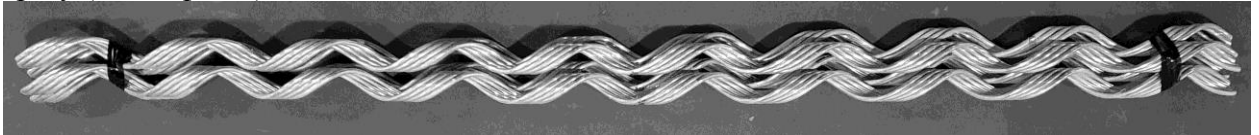
Протектор соединитель - определённое количество преформированных под диаметр сердечника провода проволок (прядей). Служит для восстановления проволок сердечника провода.



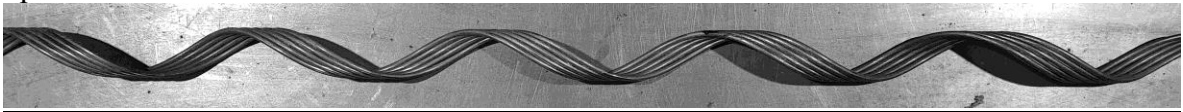
Протектор заполнитель - определённое количество преформированных под диаметр соединителя проволок. Служит для выравнивания соединяемого участка до внешнего диаметра провода.



Токопроводящий протектор - определённое количество преформированных под необходимый диаметр провода отдельных спиралей (либо спиралей склеенных в пряди) из алюминиевого сплава. Концы проволок во избежание повреждения провода обточены по срезу (снята фаска).



Протектор фиксатор - определённое количество преформированных под диаметр токопроводящего протектора стальных оцинкованных проволок склеенных между собой в прядь.



Монтаж протектора соединителя.

На соединяемом участке выкусываем с помощью бокорезов проволоки токоведущих повивов на расстоянии равном (допускается +5мм) длине протектора соединителя. Закрепляем временным бандажом токоведущие повивы по обе стороны от сердечника. Совмещаем центр спирали (пряди) соединителя с центром сердечника (над стыком сердечников). Навиваем спираль (прядь) в обе стороны от центра (стыка). Спираль (прядь) должна быть навита без нахлёста на токоведущую часть. Следующие пряди навиваем от конца предыдущей пряди, а не от центральной метки.

Монтаж протектора заполнителя.

Совмещаем центр спирали заполнителя с центром соединителя. Навиваем спираль (прядь) в обе стороны от центра. Спираль (прядь) должна быть навита без нахлёста на токоведущую часть. Повторяем данную операцию с остальными спиральями (прядями) заполнителя.

Монтаж токопроводящего протектора.

Соединяемый участок провода в месте монтажа должен быть чистым. Совмещаем центральную метку спирали (пряди) над центром заполнителя. Делаем несколько витков в обе стороны от метки. Затем эту процедуру повторяем со всеми спиралями (прядями) протектора. После этого навиваем полностью все спирали (пряди) на всю длину. ***(спирали (пряди) навиваются пошагово по очереди в обе стороны от центра). При монтаже спиралей (прядей) провод на участке монтажа должен быть обязательно ПРЯМЫМ! Не допускаются изгибы провода, что может привести к неравномерной укладке спиралей (прядей) токопроводящего протектора!*** После монтажа протектора следует убедиться, что проволоки плотно прилегают друг к другу, ни одна из них не выступает над общим диаметром протектора.

Монтаж протектора - фиксатора.

Совмещаем центральную метку пряди над центральной меткой токопроводящего протектора. Делаем несколько витков в обе стороны от метки. После этого навиваем полностью прядь на всю длину.

